



وزارت نیرو

سازمان انرژی‌های تجدیدپذیر
و بهره‌وری انرژی برق (ساتبا)

باسمه تعالی

دستورالعمل ارزیابی سازندگان سازه‌های نیروگاه‌های فتوولتائیک

نسخه آزمایشی

آذرماه ۱۴۰۴

اطلاعات عمومی و ثبتی شرکت		
		نام شرکت
		تاریخ، شماره و محل ثبت شرکت
		شناسه ملی، کد پستی و کد اقتصادی
		نوع شرکت (خصوصی، دولتی، وابسته به نهاد عمومی غیردولتی و یا گروه همکاری)
		نشانی دفتر مرکزی
		نشانی کارخانه/کارگاه
		تلفن و دورنگار
		وب سایت و Email
		لیست صاحبان عمده شرکت:
		نام شرکتهایی که با این شرکت سهامدار/ هیات مدیره مشترک دارند
مدیر و رشته تحصیلی:	نام و نام خانوادگی:	
سال اخذ مدرک:	سابقه کار در این سمت:	
مدیر و رشته تحصیلی:	نام و نام خانوادگی:	
سال اخذ مدرک:	سابقه کار در این سمت:	
زمینه‌های فعالیت و سوابق کاری شرکت:		
		شرح کاملی از مشخصات و تخصص‌های شرکت را بیان نمایید (بر اساس اساس‌نامه و آگهی آخرین تغییرات و مستندات مربوط)
		معرفی شخص رابط در این زمینه و شماره همراه

* تصویر نسخه اساس‌نامه شرکت، آگهی تأسیس و آخرین تغییرات شرکت در روزنامه رسمی ارسال شود.

** چنانچه ردیف‌های جدول گنجایش کافی نداشته باشد، اطلاعات مربوطه را در صفحه دیگری ضمیمه شود.

بسمه تعالی

دامنه کاربرد: این دستورالعمل صرفاً برای ارزیابی و تأیید تولیدکنندگان سازه‌های نیروگاه‌های خورشیدی فتوولتائیک متصل به شبکه و مستقل از شبکه کاربرد دارد.

الف) الزامات ارزیابی

۱. شرکت باید تولیدکننده باشد.
۲. دارای پروانه بهره‌برداری سازه فلزی / غیرفلزی / اجزاء و قطعات متعلق به سازه‌های نیروگاه خورشیدی یا سازه‌های شبکه برق باشد.
۳. دارای تجهیزات و ماشین‌آلات تولید سازه / قطعات متعلق به سازه باشد.
۴. دارا بودن دفتر طراحی مسلط به استانداردهای طراحی
۵. دارا بودن نظام کنترل کیفیت داخلی (QC/QA) مستند و مسئول فنی مقیم برای پایش فرآیند تولید.
۶. دارای گزارش آزمون برای محصولات تولیدی منطبق با استانداردهای مندرج در این دستورالعمل باشد.
۷. ظرفیت تولید مستند به پروانه یا هر سند قابل بررسی توسط سازنده خود اظهاری گردد.

ب) مدارک و مستندات لازم برای ارزیابی

۱. تکمیل اطلاعات عمومی و ثبتی شرکت وفق جدول مندرج در این دستورالعمل
۲. اساسنامه شرکت که در آن تولید سازه قید شده باشد.
۳. کپی برابر اصل پروانه بهره‌برداری
۴. تعهد نامه و مستندات خود اظهاری ظرفیت کاری بر اساس پروانه و لیست بیمه کارکنان
۵. فهرست کامل ماشین‌آلات و تجهیزات تولید سازه فلزی (رول فرم، تجهیزات سوراخکاری (برش لیزر یا پانچ هیدرولیک)، خم‌کاری، لیفتراک یا جرثقیل حداقل ۱۰ تنی، دستگاه جوش CO₂) همراه با گواهی کالیبراسیون تجهیزات اندازه‌گیری
۶. ارائه نتایج آزمون‌های مرتبط با اجزاء و قطعات متعلق به سازه بر اساس استانداردهای زیر:

نوع محصول	استانداردهای محصول
سازه فلزی	- نشریه ۴۹۱: مشخصات فنی عمومی و اجرایی پست‌ها، خطوط فوق توزیع و انتقال طبقه بندی خاک در پست‌های فشار قوی - نشریه ۶۱۲: آیین‌نامه طراحی و اجرای سازه‌های فولادی سرد نورد - استاندارد ملی ۱۶۳۵۳: پوشش گالوانیزه غوطه‌وری گرم بر روی قطعات آهنی و فولادی- ویژگی‌ها و روش‌های آزمون - AISI-S ۱۰۰: Design of Cold-Formed Steel Structural Members - AISC-۳۶۰: Specification for Structural Steel

Buildings - ASTM ۱۲۳: Standard Specification for Zinc (Hot-Dip Galvanized) Coatings on Iron and Steel Products - ISO ۱۴۶۱: Hot dip galvanized coatings on fabricated iron and steel articles	
سازه‌های پلیمری: ASTM D۵۷۰ - ۹۸ (۲۰۱۰) ASTM B۱۱۷-۱۸ ASTM D ۴۹۵ (۲۰۱۴) ASTM D ۱۴۹ (۲۰۱۳) ASTM D ۶۳۵ (۲۰۱۸) ASTM D ۲۵۸۳ - ۱۳ ASTM D ۲۵۶ :۱۰ method A ASTM G ۱۵۴ - ۱۶ سازه‌های بتنی : دستورالعمل‌های سازمان مدیریت و نظام مهندسی برای استراکچرهای بتنی	سازه غیرفلزی

پ) فرایند ارزیابی

پس از ارسال مدارک توسط متقاضی، در گام اول مدارک و مستندات ارسالی توسط ساتبا مورد بررسی قرار گرفته و در گام دوم در صورت صلاحدید ساتبا بازدید از خط تولید و تجهیزات مستقر در محل تولید توسط کارشناسان ساتبا یا بازرس منتخب صورت خواهد گرفت.

پس از اتمام این مراحل و در صورت احراز شرایط توسط متقاضی، شرکت مذکور به صورت آزمایشی به عنوان تولیدکننده سازه با مدت اعتبار یکسال در وب سایت سازمان ساتبا اطلاع‌رسانی خواهد شد. تمدید اعتبار مدت مذکور منوط به رضایت از عملکرد شرکت در طول دوره آزمایشی خواهد بود.